



DOKUMENT musí být pro plnou funkčnost otevřen v **ADOBE READERU**,
jedině tak fungují vyskakovací okna a odkazy.

čtí mě²

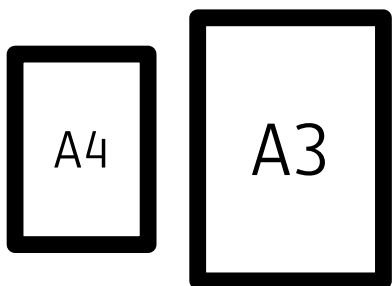
VŠECHNY SOUBORY pro stroje **UVT** musí být uloženy do složky **print** na server Hydra.
ZPRACOVANÉ SOUBORY jsou přesouvány do podsložky **printed** příslušného stroje, nezpracovatelné
do podsložky **error**. **OBSAH TĚCHTO SLOŽEK JE PRAVIDELNĚ MAZÁN!**

TECHNIK

Petr Sítník

/místnost 3.24

ZPRACOVAL Christian Jánský



PHASER klasický A3/A4 tisk

- AB | r_j_prijmeni_ax_gram_nazev
- RGB, CMYK PDF
- max. A3 tisk 5 mm od okraje

! Neumí bezokrajový tisk jako tiskárny **FOTO** a **EPSON**. **MINIMÁLNÍ OKRAJ z každé strany je 5 mm.** Při tisku není nastaveno přizpůsobování na potisknutelnou plochu, jen vycentrování. Tudiž **pozor na rozměry, může dojít k ořezu.**

MOŽNOST OBOUSTRANNÉHO TISKU **TISKOVÉ ČASY**

Doporučené rozlišení **300 DPI**
Barevný prostor **RGB** pro fotky, **CMYK** pro maximální věrnost barev

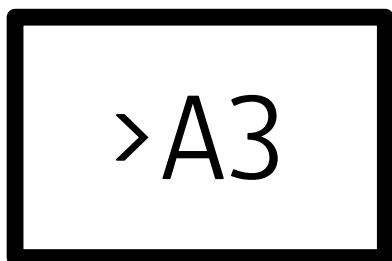


FOTO velkoformátový tisk na plotteru

- AB | r_j_prijmeni_papir_nazev
- RGB, CMYK PDF
- max. šířka 1065 mm libovolně

! **Musí být vložen BAREVNÝ PROFIL.** Pečlivě kontrolujte než nahrajete na Hydru. Není prováděna kontrola rozlišení, barevnosti ani rozměru. **VYTVOŘENÝ TISKOVÝ DOKUMENT musí mít SHODNÝ NÁZEV SE ZDROJOVÝM SOUBOREM**

TYPY PAPÍRŮ **TYPY RÁMŮ**

Doporučené rozlišení **300 DPI**, Barevná hloubka **16 BIT**
Barevný prostor **RGB** pro fotky, **CMYK** pro maximální věrnost barev



EPSON bezokrajový tisk A4 fotek, potisk cd/dvd nosičů

- AB | r_j_prijmeni_nazevprace
- RGB PDF TIF
- A4 120x120 mm bezokraj. N/A

! Povrch **CD/DVD** nosičů není srovnatelný s fotopapírem, neočekávejte tedy dokonalou barevnou věrnost. **Pozor, při bezokrajovém tisku fotek/dokumentů dochází k nepatrnému zvětšení.**

TISK FOTEK **TISK NA DATOVÉ NOSIČE**

Doporučené rozlišení **300 DPI** pro fotku, **300-600 DPI** pro cd/dvd



LASER gravírování a řezání

- AB** | r_j_prijmeni_nazevprace
- RGB AI
- musí být 600x300 mm (na šířku)
- nepoužívejte ořezové značky ani spadávku

Výkonové stupně laseru dle barvy

	%	R	G	B
	100	0	0	0
	75	255	0	0
	51	0	255	0
	34	255	255	0
	17	0	0	255
	10	204	0	153
	5	0	102	204
	2	255	64	0



Nepoužívejte funkci **SLOUČIT PRŮHLEDNOST** v *Adobe Illustratoru*, takto upravený soubor nelze zpracovat! Soubor musí mít **VYPNUTÝ COLORMANAGEMENT** (nesmí mít přiložený barevný profil). **VEŠKERÉ FONTY** převádějte **do křivek**. Laser bere v úvahu všechny vrstvy (i skryté), **nelze tedy maskovat části grafiky**. Při řezání laserem může dojít k odsátí drobných částic vaší grafiky, prosím berte to v úvahu při navrhování. **NEVHODNÉ FORMÁTY** (povoleno max. 690x430 mm) a **NEPŘIJATELNÉ MATERIÁLY** (špatné okraje, deformované) **nebudou zpracovány**. Materiály je vhodné před zamýšleným použitím testovat. Úpravy souboru v počítači technika před řezáním jsou vyloučeny.

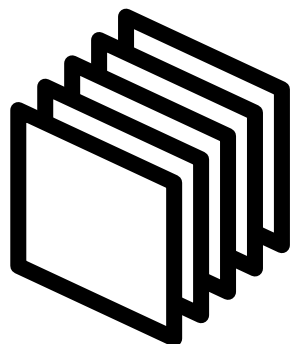
Laser má dva pracovní režimy:

- 1** řezání vektorů – **SÍLA TAHU musí být nastavena na 0,01 mm**
- 2** bitmapové gravírování – možno použít jakoukoliv grafiku
FONTY převádějte do vektorů!

POUŽITELNÉ MATERIÁLY

VZORNÍK

Laser má počátek souřadnicového systému v **LEVÉM HORNÍM** rohu. Prvky souboru zpracovává v pořadí, v jakém byly Vámi vytvořeny.



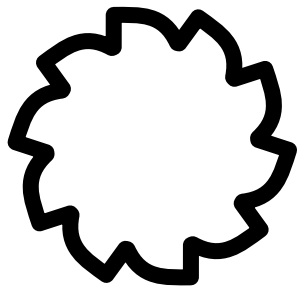
3D_TISKARNA tisk 3D modelů

- AB** | r_j_prijmeni_nazevprace
- max. tisknutelné rozměry 203x203x305 mm
- STL



Model by měl mít SPRÁVNĚ ORIENTOVANÉ NORMÁLY! Není doporučeno navrhovat prvky se stěnou slabší než 2 mm.

Modely jsou tvořeny z tenkých vrstev **ABS** plastu, přičemž každá vrstva má tloušťku 0,254 mm.



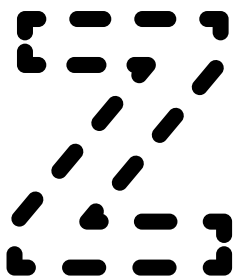
5D_FREZKA obrábění materiálu

- AB** | r_j_prijmeni_nazevprace
- max. obrobiteľný prostor 400x400x200 mm
- IGS



VÝŠKA OBROBITELNÉHO MATERIÁLU nemůže být větší než délka nástroje (např. fréza o průměru 10 mm má délku části s břity pouhých 60 mm). Při návrhu konzultujte vhodné polohování a možnosti **upínání polotovaru**. Model musí mít **POČÁTEK LOKÁLNÍHO SOUŘADNICOVÉHO SYSTÉMU** umístěn **v levém dolním rohu** (při axonometrickém zobrazení).

OBROBITELNÉ MATERIÁLY



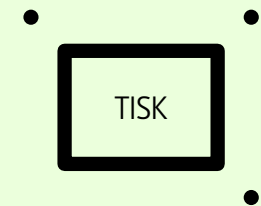
ZUND řezání, bigování a frézování

- AB** | r_j_prijmeni_nazevprace
- nerozhoduje AI
- libovolně, max. 1000x1200 mm



U všech druhů materiálů musí být před vlastním zpracováním provedeno testování. **SÍLA TAHU OBRYSOVÝCH ČAR musí být 0,01 mm.**

VIDEOZNAČKY jsou černé kruhové terčíky o průměru **5,23 mm**, které přispívají k **přesnějšímu zpracování** v případech, kdy dochází k deformacím materiálu, ať již díky jeho přirozeným vlastnostem (*látky, folie, tenké papíry*) nebo při zpracování (*lepení folií na kartony*).



Videoznačky (minimálně 3) je **vhodné umístit na každou tištěnou práci**, která bude zpracována strojem **ZUND**. Při zpracování netištěných materiálů (dřevo, textil atd.) je počátek zpracování určen ručně.

Videoznačky je vhodné umístit do 3 rohů, mimo potištěnou práci.

Nástroje

NÁSTROJOVÁ HLAVA je univerzální a kromě 1 kW frézky (trvale osazena) můžete využít další 3 nástroje. Nástroj můžete definovat odpovídající barvou (přesné odstíny nejsou definovány).

řezání pevným nožem

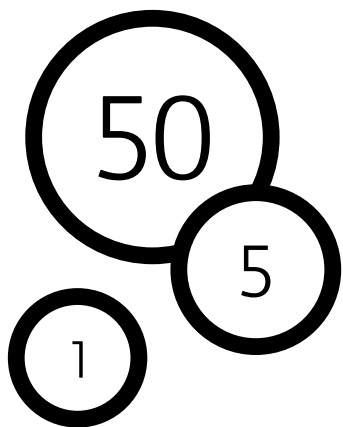
řezání kmitajícím nožem

bigování

frézování

Rozměr pracovní plochy je **1100 X 1200 MM**.

Použité materiály jsou ke stolu přichyceny výkonným vysáváním.





CENÍK & PLATBY ZA TISK

Student složí u paní **Marečkové** zálohu v min. výši **200 Kč**. Z této zálohy jsou mu pak odečítány jednotlivé tisky.

Na této adrese (dostupné pouze z vnitřní sítě **UVT**) zjistíte aktuální výši Vaší tiskové zálohy.



PHASER

 A4	1 Kč	10 Kč
 A3	2 Kč	20 Kč

FOTO

CENÍK PAPIRŮ

EPSON

	CD-R	DVD-R
 Cena nosiče	8 Kč	10 Kč
Potisk nosiče	16 Kč	16 Kč
 Tisk A4 fotografie		36 Kč



WI-FI INTERNET

Registrační formulář a podrobné instrukce pro nastavení sítě naleznete na [stránce](#). K registraci je nutno vlastnit kartu studenta **UTB**. Při žádosti zvolte z nabídky **Context** hodnotu **FMK-ST**. Po registraci vyčkejte na doručení e-mailu o provedení registrace (může trvat i několik dnů). **SSID** sítě je "**eduroam**". Login je ve formátu "**novell_login**"@**utb.cz** (např. j_novak@utb.cz), heslo si uživatel volí sám.

LEGENDA



složka stroje
na Hydře



správné
pojmenování



podporovaný
barevný prostor



rozměrové
omezení



požadovaný
formát dat



spadávká či
ořez. značky



dodatečné informace
po přejetí myší



důležitá
upozornění