

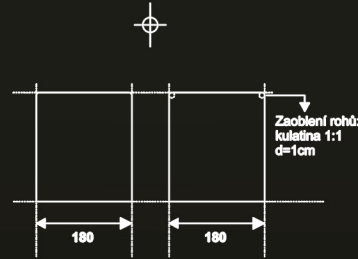


Víceúčelový stojan na kolo **Cobra**

Funkce návrhu

- 1** Klasický stojan na kolo s uchycením předního kola
- 2** Klasický stojan na kolo s možností opření rámu kola
- 3** Místo k sezení nebo opření
- 4** Zátarasa mezi užitkově odlišnými prostory

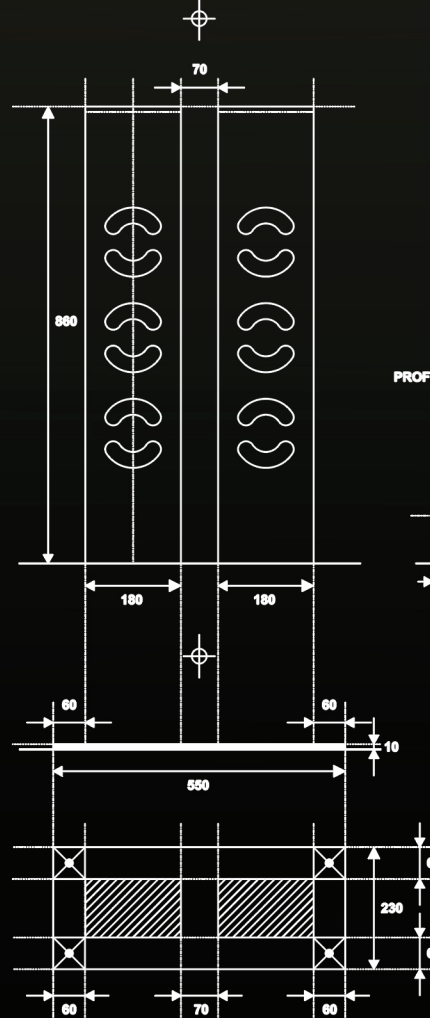
PROFIL A – TOP VIEW



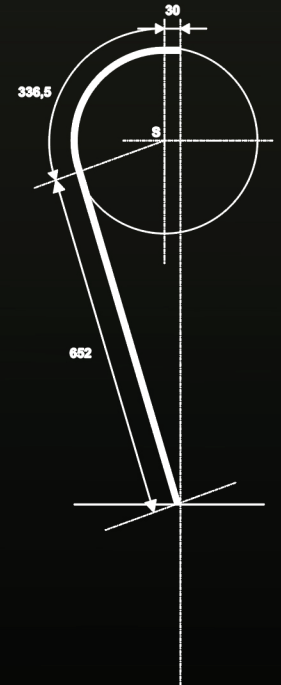
Pozn.: Zaoblení hran profilu A, d=2mm
 PROFIL A,C – RIGHT VIEW



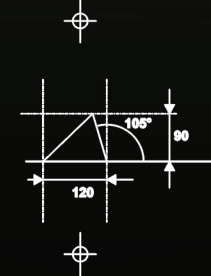
PROFIL A,C – FRONT VIEW



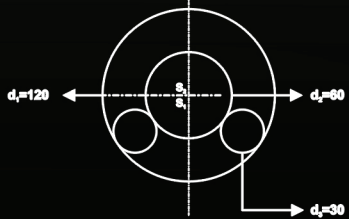
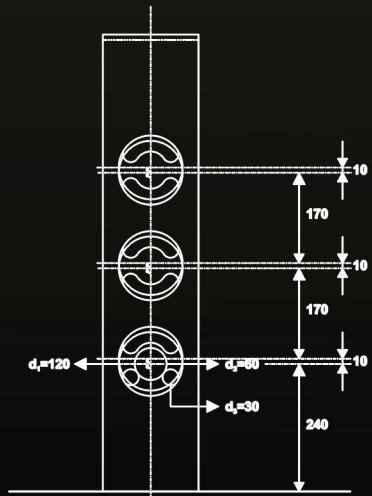
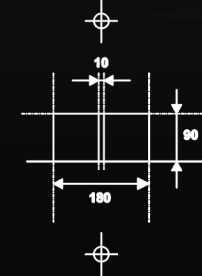
PROFIL A – MATERIÁL V ROZVINUTÍ
 celková výška profilu A: 1 018,5 mm



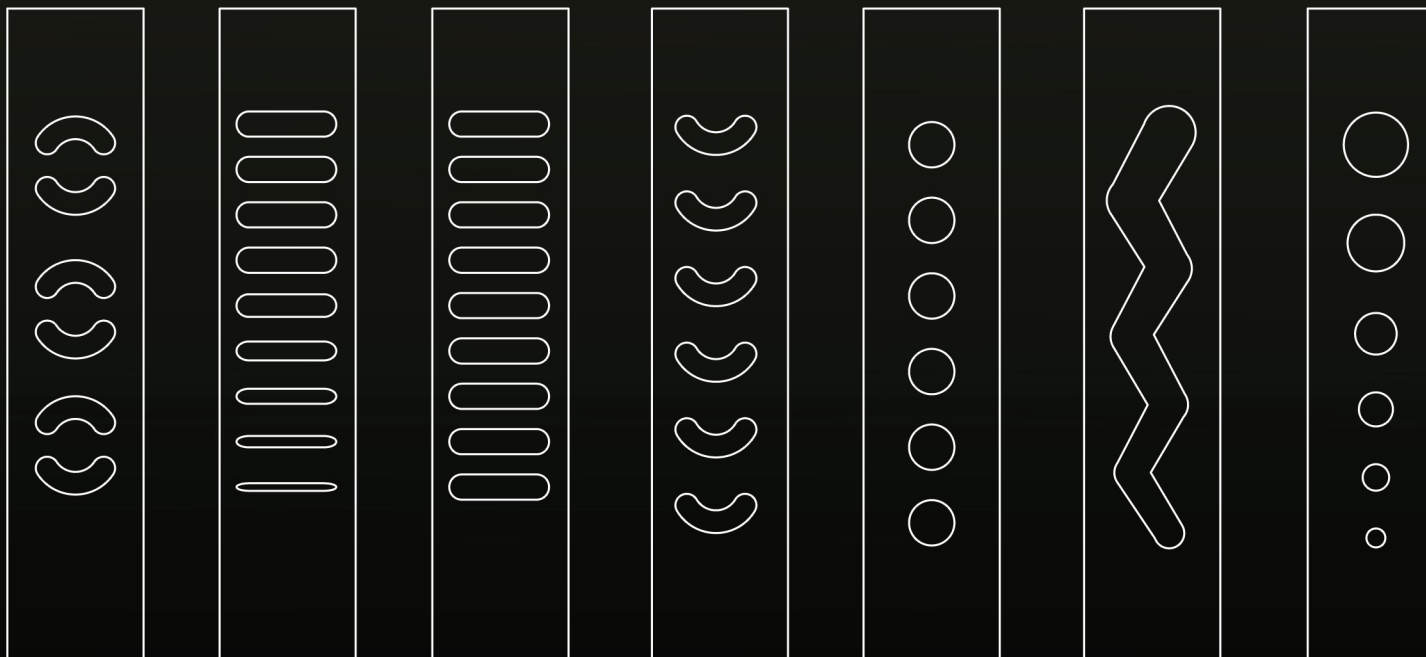
PROFIL B – RIGHT VIEW



PROFIL B – FRONT VIEW



Variace možných výřezů





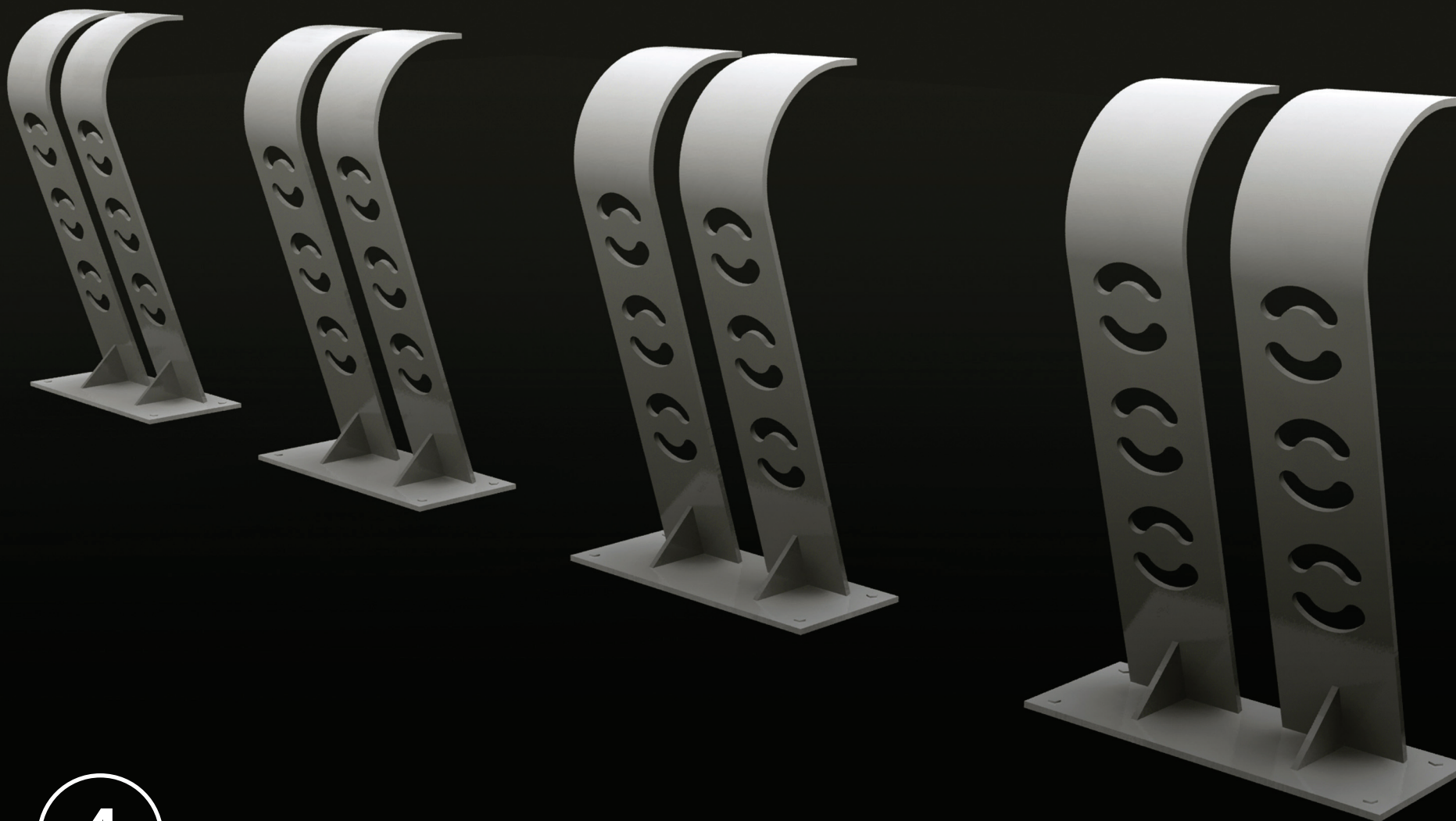
1



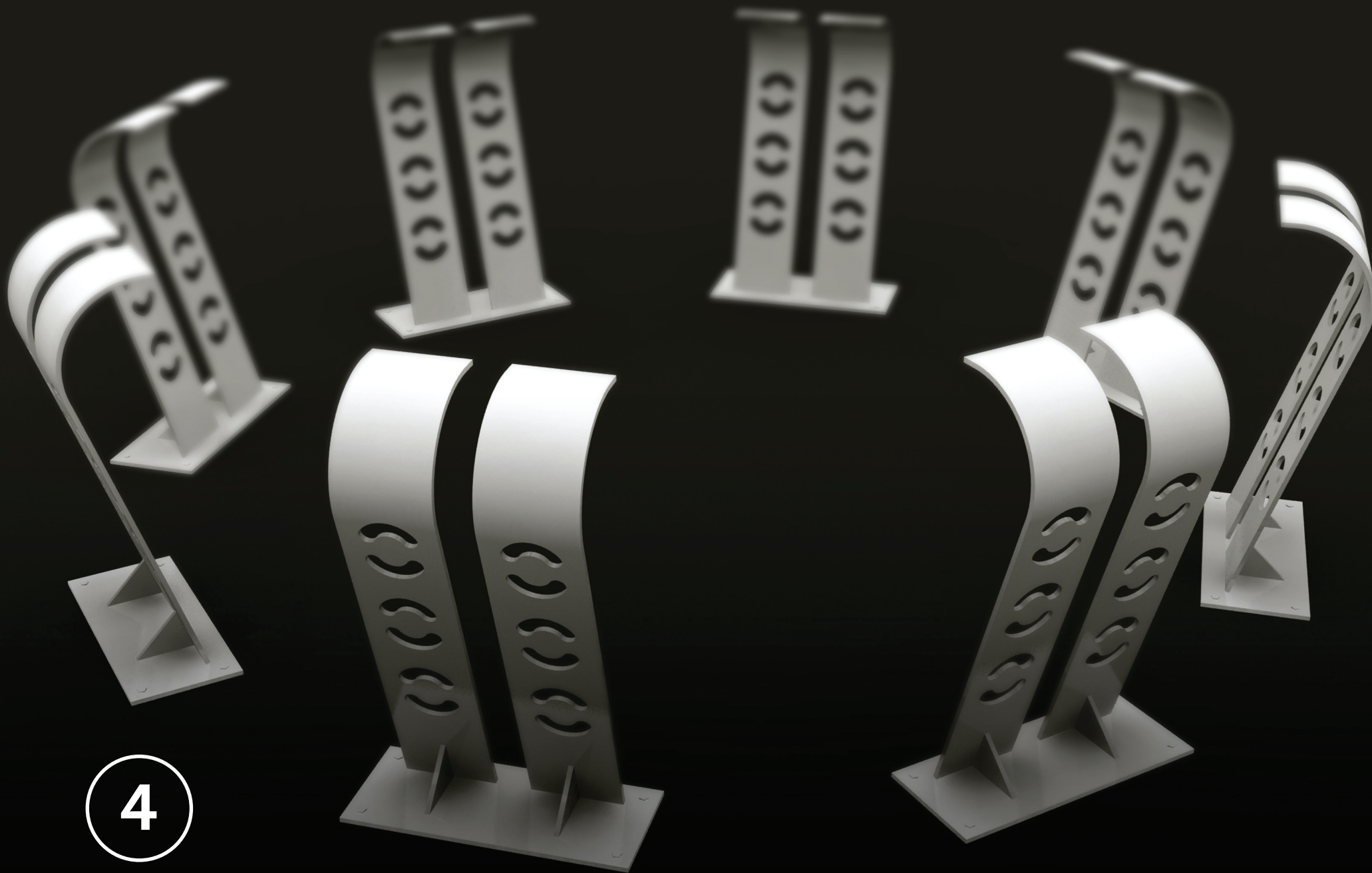
2



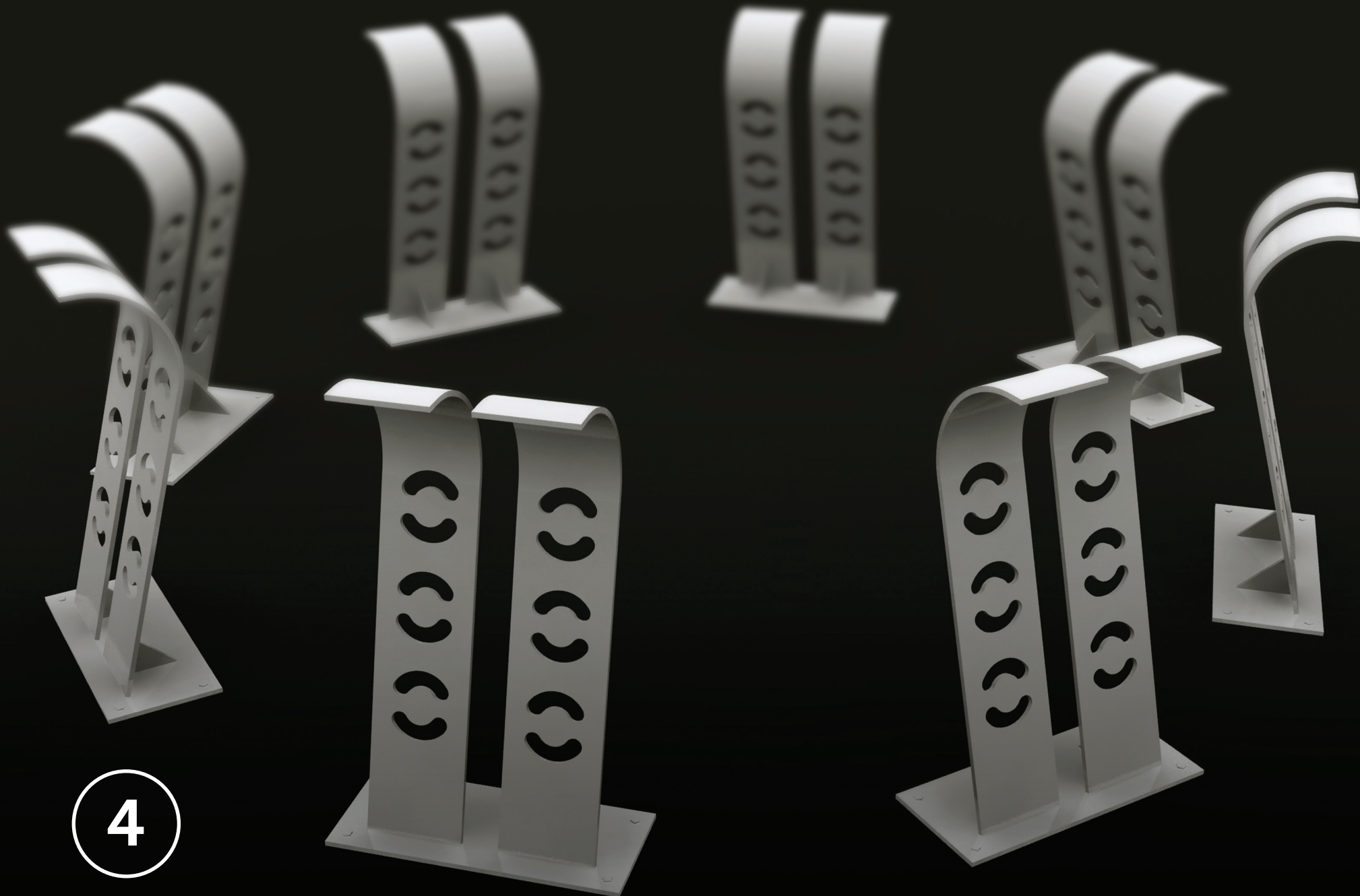
3



4



4



4

Technologie výroby

1

Materiál

- ocelový plát 0,6–1,0 cm, zaoblení hran $r=2$ mm
- minimální zatížení materiálu 2.500 N (250 kg)

2

Technologie výroby

1. Vypálení laserem (materiál v rozvinu) » výroba 1 kusu plátu bez ohybu
Délka procesu cca. 10 sek.
2. Profilování hran
3. Ohyb materiálu (ohraňovací /tažní lis)
4. Vypálení laserem poddílu
5. Vypálení laserem základní (nosné) desky

3

Kompletace

1. Svaření prvního a druhého dílce
2. Svaření profilů se základní (nosnou) deskou
3. Povrchová úprava (žárové pozinkování)

4

Kompletace na místě

1. Ukotvení závitovou tyčí na matku a podložku » chemická kotva
(chemická směs pro vyplnění vyvrtané díry)

Děkuji za pozornost